



# PARC MACHINES

## **9 TOURS BIBROCHES ROBOTISES MURATEC avec OUTILS TOURNANTS, FRAISAGE et AXE Y (5 axes)**

- 3 Tours avec embarreur jusqu'à Ø 70 et lopins jusqu'à 8 Kg robotisés  
- 6 Tours frontaux robotisés jusqu'à 8Kg en lopins

## **4 TOURS CNC Série SL MORI SEIKI**

Fanuc 10 TF – Hydrobar LNS  
Ø 60 en pince + mandrin

## **2 TOURS CAZENEUVE ERNAULT-SOMUA**

Parallèles de reprise diamètre 300x1000

## **1 TOPPER – TNL – I30AL**

Ø 80 en mandrin X 350 – Z1000

## **2 CENTRES D'USINAGE 5 AXES FANUC ROBODRILL**

D21 LiA5 24K  
X700 Y400 Z330 Ø 200

## **3 CENTRES D'USINAGE VERTICAL FANUC ROBODRILL T21 IEC**

X700 Y400 Z330 (4<sup>ème</sup> axe)

## **2 CENTRES D'USINAGE KITAMURA DIVISEUR NUMERIQUE CNC 250**

CN Fanuc I 80 M MYCENTER 3X  
X760 Y455 Z460

## **1 RECTIFIEUSE EXTER DANOBAT**

Equipée d'un dispositif à profil  
Ø admis 350x500 1 Stop Côtes

## **1 MACHINE À SERTIR S12 Guillemin 2 GRAVEUSES TECHNOMARK POSTE À SOUDER + BRASURE**

## **2 TOURS CNC MORI SEIKI – NLX 2500Y avec OUTILS TOURNANTS, FRAISAGE et AXE Y**

Ø 80 en mandrin X350 – Z600

## **2 TOURS CNC MORI SEIKI – NLX 3000Y avec OUTILS TOURNANTS, FRAISAGE et AXE Y**

Ø 87 en mandrin X400 – Z600

## **1 TOUR CNC EGURO NUCLET SE**

Fanuc OT – Haute précision unité perçage et fraissage hydrobar  
Z200 X260 (4<sup>ème</sup> axe)

## **2 CENTRES D'USINAGE VERTICAL 4 AXES KITAMURA**

Mycenter 4XD - CN Fanuc OiMD  
X1100 Y600 Z510

## **1 CENTRE D'USINAGE KITAMURA – PALETTISE**

Mycenter - CN Fanuc MX3  
X305 Y254 Z305

## **1 CENTRE D'USINAGE TOPPER**

CN Fanuc TMV – 400  
X400 Y250 Z250

## **1 CENTRE D'USINAGE VERTICAL PILOTE TECHNOLOGIES CU854 CN Fanuc**

X810 Y510 Z560 (4<sup>ème</sup> axe)

## **2 SCIES PROGRAMMABLES MISSLER**

- DEB 280-N Compucut 280x280  
- DEB 340 CE Compucut 340x255

## **1 SCIE BEHRINGER SLB 230**

## **1 PRESSE HYDRAULIQUE (80 tonnes)**

## **1 BRAS TARAUDAGE**

## **2 TARAUDEUSES ELECTRONIQUE Microtap**