

9 TOURS BIBROCHES ROBOTISES avec OUTILS TOURNANTS, FRAISAGE et AXE Y (4 axes) [MURATEC]

Séries MT / MD / MW

- 3 Tours avec embarreur jusqu'à Ø 60 et lopins jusqu'à 8 Kg robotisés
- 6 Tours frontaux robotisés jusqu'à 8Kg en lopins

4 TOURS CN [MORI SEIKI]

Série SL

- Fanuc 10 TF – Hydrobar LNS
- Ø 60 en pince + mandrin

1 TOUR CN – [TOPPER]

TNL – I30AL

- Ø 80 en mandrin X 350 – Z1000

2 TOURS PARALLELES

[CAZENEUVE ERNAULT-SOMUA]

- pour reprise diamètre 300x1000

2 CENTRES D'USINAGE 5 AXES [FANUC]

ROBODRILL D21 LiA5 24K

- X700 Y400 Z330 Ø 200

2 CENTRES D'USINAGE 4 AXES [KITAMURA]

MYCENTER 3X - CN Fanuc I 80 M

- X760 Y455 Z460

2 CENTRES D'USINAGE 4 AXES [KITAMURA]

Mycenter 4Xid

- CN Arumatik

- X1100 Y500 Z400



2 TOURS CN avec OUTILS TOURNANTS, FRAISAGE et AXE Y [MORI SEIKI]

NLX 3000Y

- Ø 87 en mandrin X400 – Z600

1 TOUR CN [NUCLET SE]

EGURO

- Fanuc OT – Haute précision unité perçage et fraisage hydrobar
- Z200 X260 (4^{ème} axe)

2 TOURS CN avec OUTILS TOURNANTS, FRAISAGE et AXE Y [MORI SEIKI]

NLX 2500Y

- Ø 80 en mandrin X350 – Z600



2 CENTRES D'USINAGE 4 AXES [KITAMURA]

Mycenter 4XD - CN Fanuc OiMD

- X1100 Y600 Z510

1 CENTRE D'USINAGE PALETTISE 3 AXES [KITAMURA]

Mycenter 0 - CN Yasnac

- X305 Y254 Z305

1 CENTRE D'USINAGE 3 AXES [TOPPER]

TMV – 400 - CN Fanuc

- X400 Y250 Z250

1 CENTRE D'USINAGE 3 AXES [PILOTE TECHNOLOGIES]

CU854 - CN Fanuc

- X810 Y510 Z560

3 CENTRES D'USINAGE 4 AXES [FANUC]

ROBODRILL T21 IEC

- X700 Y400 Z330



1 PRESSE HYDRAULIQUE (80 tonnes)

**1 PRESSE HYDRAULIQUE (50 tonnes)
[METALLKRAFT]
WPP 50M**

2 GRAVEUSES [TECHNOMARK]

**1 MACHINE À SERTIR [GUILLEMIN]
S12**

**1 POTENCE avec palan à chaîne
Capacité : 250 kg - Portée : 2.5 m**

**NEW
2020**

2 SCIES PROGRAMMABLES [MISSLER]

- **DEB 280-N** Compucut 280x280
- **DEB 340 CE** Compucut 340x255

**1 SCIE [BEHRINGER]
SLB 230**

1 RECTIFIEUSE EXTER [DANOBAT]
Equipée d'un dispositif à profil
Ø admis 350x500 1 Stop Côtes

1 BRAS TARAUDAGE [RASCAMAT]

**2 TARAUDEUSES ELECTRONIQUE
[MICROTAP]**

